

**POLYLITE<sup>®</sup> 32032-20**

Résine Polyester Modifiée Acrylique Pour Coulée Transparente

**DESCRIPTION**

La POLYLITE<sup>®</sup>32032-20 est une résine de polyester insaturé, orthophtalique, à basse viscosité, diluée au Styrène et au Méthacrylate de Méthyle, permettant d'obtenir des pièces incolores, transparentes et résistantes aux intempéries. Elle est particulièrement destinée à la fabrication de moulages décoratifs, d'objets d'art, de dessus de table ou d'inclusions. En effet, la POLYLITE 32032-20 possède à l'état durci, le même indice de refraction que le verre.

La POLYLITE<sup>®</sup>32032-20 est stabilisée aux UV.

La POLYLITE<sup>®</sup>32032-20 est pré accélérée pour permettre son durcissement à température ambiante par simple ajout de Peroxyde de Méthyle Ethyle Cétoxe.

**APPLICATION**

- Coulée

Au cours du stockage, une légère dérive du temps de gel peut apparaître. Adaptez la quantité de catalyseur pour obtenir le temps de gel souhaité.

**CARACTERISTIQUES**

- Faible Viscosité
- Modifiée Acrylique
- Promoteur spécial
- Contrôles Statistiques de la Production et de la Qualité

**AVANTAGES**

- Facilité de coulée de la résine
- Facilité de débullage
- Indice de réfraction proche de celui du verre
- Amélioration de la résistance aux intempéries
- Teinte incolore, proche de celle de l'eau
- Cycles de production rapides
- Contient un agent photo protecteur
- Bonne reproductibilité d'un lot à l'autre

L'information ci-incluse est donnée pour aider les clients à déterminer si nos produits sont appropriés à leurs applications. Nos produits sont destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux. Nous demandons que nos clients contrôlent et vérifient nos produits avant leur utilisation et qu'ils s'assurent de leur contenu et leur adaptabilité. Nous garantissons que nos produits seront en conformité avec les spécifications écrites. Rien ci-inclus ne constituera aucune autre garantie expresse ou implicite, y compris n'importe quelle garantie concernant la convenance pour la vente ou pour toutes autres utilisations. De plus, aucune protection de n'importe quelle loi ou brevet ne doit être inférée. Tous les droits de brevets sont réservés. La réparation exclusive pour toutes les réclamations prouvées est le remplacement de nos matériaux et dans aucun cas nous ne serons responsables pour des dommages spéciaux, incidentels ou indirects

**PROPRIETES**

**CARACTERISTIQUES DE LA RESINE A L'ETAT LIQUIDE**

Propriétés	Unité	Valeur	Normes
Viscosité à 25°C * Brookfield LV Broche 3 à 60 t/min	mPa.s (cps)	300 - 400	2470-001
Densité	g/cm3	1,10 – 1,14	2100-001
Teneur en styrène	% poids	36 – 40	2230-001
Point éclair	° C	32	ASTM D 3278 - 95
Temps de gel à 25°C avec 1,25 % Butanox M50	Minutes	18 – 28	2160
Temps de polymérisation	Minutes	50 - 80	
Exotherme	°C	116 - 148	
Stabilité au stockage depuis la date de production	Mois	3	G180

**PROPRIETES MECANIQUES**

Propriétés	Unité	Valeur	Norme
Dureté Barcol		35 - 40	
Résistance à la traction	MPa	70	ISO 527-1993
Résistance à la flexion	MPa	90	ISO 178-2001
Résistance à la compression	MPa	140	ISO 604
Tenue en température (HDT)	° C	74	ISO 75-1993

**STOCKAGE**

Afin d'assurer la stabilité maximale et conserver les propriétés optimales de nos résines, elles doivent être stockées en conteneurs fermés à une température inférieure à 25°C et à l'abri de sources de chaleur et du soleil. Tout stockage devrait être en conformité avec les règlements locaux concernant les bâtiments et la protection contre l'incendie.

Les produits stockés en fûts doivent être éloignés de toutes sources de flamme ou de combustion.

Il est important de maintenir les stocks à des niveaux raisonnables et assurer leur bonne rotation.

Des informations sur la manutention et le stockage de polyesters non saturés sont disponibles dans le Bulletin d'Application de Reichhold :

"Informations générales sur le stockage et la manutention des résines Polylite®".

Pour obtenir des renseignements sur les autres résines de Reichhold, veuillez contacter votre agent commercial ou votre distributeur Reichhold le plus proche.

Nous mettons à votre disposition un large support technique et l'expérience acquise par notre personnel dans la connaissance des polyesters et les techniques de fabrication.

En cas de besoin, n'hésitez pas à nous consulter.

**SECURITE**

**AVANT TOUTE UTILISATION, IL EST INDISPENSABLE DE LIRE ET DE COMPRENDRE LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE RELATIVE A CE PRODUIT.**

La fiche de données de sécurité est disponible auprès de votre agent commercial Reichhold. Il est indispensable que vous en preniez connaissance avant la mise en oeuvre de votre produit.

De plus, nous vous conseillons d'être en possession des fiches de sécurité de tous les produits que vous utilisez, y compris ceux d'autres fournisseurs.

LE CONTACT DE TOUT PEROXYDE ORGANIQUE AVEC DES SELS METALLIQUES, DES AMINES, OU TOUT AUTRE ACCELERATEUR OU PROMOTEUR, PROVOQUERA UNE DECOMPOSITION VIOLENTE.