



POLYFILLER 151

Apprêt polyester ponçable

Description

Apprêt polyester ponçable.

Propriétés

- Prêt à l'emploi
- Facilité d'application et de finition
- Excellente adhérence sur supports métalliques, polyester, bois
- Temps de durcissement rapide
- Ponçage aisé
- Absence de porosité
- Excellente résistance aux chocs
- Très bonne compatibilité avec peintures PU, acryliques, apprêts polyester, apprêts PU
- Finition brillante

Propriétés physiques du polyfiller non polymérisé

	Méthode	Type de produit	Unité	
Densité	DEV MOP 02-09		1.50 +/- 0.05	
Viscosité	DEV MOP 02-02	Version machine (VM)	9 500 – 14 500	mPa.s
		Version spatulable (VS)	380 000 – 620 000	mPa.s
Indice Thixo	DEV MOP 02-02		>5.20	
Extrait sec	DEV MOP 02-06	Version machine (VM)	70 – 77	%
		Version spatulable (VS)	82 – 86	%
Temps de gel	DEV MOP 02-01		5 – 9	min
Temps avant ponçage	DEV MOP 02-13		180	min

Applications

- Fabrication de maîtres modèles sur bois, medium, plâtre ou stratifié
- Fabrication de maîtres modèles pour la réalisation d'outillage

Qualités déclinées

- Application machine (VM) ou spatulable (VS)

POLYPROCESS S.A.S.

Parc d'activités des Cantines - 303 allée des Cantines - 33127 SAINT JEAN D'ILLAC – France
Tel : + 33(0)5 57 977 780 – Fax : +33(0)5 57 977 781 – E-mail : contact@polyprocess.fr
www.polyprocess.fr

POLYFILLER 151

Apprêt polyester ponçable

Spécificités produits			
Equipements et réglages		Pistolet à godet Buse : 2 à 3mm Pression : 3 à 3.5 bars Distance: 30 à 50cm	Application Airless Buse Air Assisté : 419 Buse Carbure 1840 ou 2140 (selon dimension de la pièce) Distance: 60 – 80cm
Précautions d'application		- Mélanger le polyfiller légèrement avant utilisation. - Utiliser un catalyseur type P MEC (Peroxyde de Méthyle Ethyle Céto ne) entre 1.25 et 2% en masse. - Vérifier le dosage et l'homogénéité du mélange polyfiller/catalyseur. - Possibilité de dilution à l'Acétone (3 à 6% maximum). - Il peut être nécessaire d'utiliser dans certains cas un primaire d'accrochage (mélange de résine pré-accélérée (60%), styrène (38%) et catalyseur (2%)) afin de saturer les formes, notamment le bois et le plâtre.	
Epaisseurs		- L'épaisseur du polyfiller doit être comprise en 400 et 600 microns. Travailler en passe successive afin d'éviter le phénomène de peau d'orange.	
Ponçage		- Commencer le ponçage 1 heure après complète polymérisation. - La taille des grains choisis déterminera l'aspect du polyfiller poncé (grain fin = peu de rayures). - Afin d'obtenir une surface brillante, utiliser notre POLYGLOSS ou une peinture PU bi-composants.	
Stockage		- Ces produits peuvent être conservés 3 mois à partir de la date de fabrication. - Stocker à l'abri de l'humidité. - Stocker à une température comprise entre 15°C et 25°C dans les emballages d'origine clos, non entamés.	
Hygiène & Sécurité	Conforme RoHS	- Tous nos produits sont conformes avec la réglementation RoHS. - Tous nos produits sont exempts de métaux lourds type : plomb, mercure, cadmium, chrome - Tous nos produits sont exempts d'halogènes. - Se référer à la F.D.S du produit.	

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsables des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage fait des produits ci-dessus.

La technique étant en perpétuelle progression, il appartient à nos clients de vérifier, avant toute utilisation, qu'ils sont en possession de l'édition la plus récente de cette fiche technique.