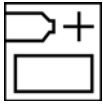


6040 Glassfibre Putty**APPLICATION****Rapport de mélange**

: Ajouter max. 2 % pondéral de durcisseur.
Ne jamais surdoser!
Mélanger de façon intensive.
DURÉE DE VIE EN POT: 10 min 20 °C

**Temps de séchage
(min)**

20°C : 30
60°C Obj. : -

**Sanding**

: Poncer à sec uniquement.
P80 -> P150

6040 Glassfibre Putty



INFORMATION PRODUIT

- Domaine d'application** : Pour la réparation de grandes surfaces et supports ayant des trous et de la rouille dans tous les substrats.
- Base chimique** : Mastic Glassfibre Putty thixotrope 2 composants de remplissage, composé à partir de résines polyester insaturées, élastiques, de réaction rapide ayant des minéraux spéciaux, mastic respectant l'environnement.
- Caractéristiques générales** : Mastic polyester thixotrope 2 composants d'une propriété extra remplissante, constitué en partie à base de fibres de verres.
- Produits annexes** : Durcisseur spécial (inclus)

Réglementations de l'Union Européenne

- VOC code** : 2004/42/IIB(b)(250)(128)
- Sous-catégorie de produits (prévue directive 2004/42/CE) et valeur COV max. (ISO 11890-1/2) prêt à l'emploi** : IIB/b. Mastic pour carrosserie/produit de rebouchage - Tous types. Valeurs limites de l'UE : 250g/l. (2007)
Ce produit contient un maximum de 128 g/l de COV.

Propriétés physiques	Densité relative g/cm³	: 1.78
	Point d'éclair	: Vase clos: 31°C (87.8°F)
	% vol. Solide	: -
	Economy	: -
	Brillance	: -
	Couleur	: Gris. Vert.

- Support** : Acier nu (brut), bien propre, poncé et dégraissé. Appret Epoxyde traité. A ne pas utiliser sur acier galvanisé et aluminium.
- Couche de fond** : -
- Matériel de finition** : Réaliser la finition avec un enduit polyester (6010, 6070, 6080).
- Nettoyage accessoires** : Nettoyant au Pistolet
- Stabilité de stockage (ans)** : 1
(Dans des conditions normales de stockage et bidon non ouvert).