

Fiche Technique

Description

Colle polyester assouplie, chargée et fibrée pour assemblage haute résistance de stratifiés polyester.

Propriétés

Pic exothermique faible, retrait limité et absence de marquage
Contient un révélateur de catalyse.
Pré accélérée. Collage haute performance entre deux stratifiés

Propriétés à 20°C				
Caractéristiques du produit liquide	Viscosité Brookfiels HBT (sp7)	5 Tr/min	4160±80 Po	
		10 Tr/min	2080±40 Po	
		20 Tr/min	1060±20 Po	
	Densité		1,34 – 1,42	
	Durcissement (2 % P MEC sur 250g)	Temps de masse		15-17'
		Pic		100 °C
Teneur en styrène			26 – 28 %	

Propriétés à 20°C			
Caractéristiques du produit polymérisé	Charge de rupture en traction (ISO 527)		223 N
	Contrainte maximale (ISO 527)		20,5 MPa
	Allongement à la rupture (ISO 527)		3,8 %
	Module de traction (ISO 527)		1245 Mpa
	Force maximale en flexion (ISO 178)		89 N
	Contrainte maximale (ISO 178)		31,8 MPa
	Déformation à la rupture (ISO 178)		3,3 %
	Module de flexion (ISO 178)		3496 MPa

ATTENTION :

Tous ces résultats ont été obtenus lors des essais réalisés dans notre laboratoire en conditions standards. Toutefois nous ne pouvons pas être tenus responsables des pièces fabriquées avec le produit, si les conditions optimales d'application ne sont pas respectées. Il est impératif que l'utilisateur s'assure préalablement que le produit convient à son application et à son process. Nous garantissons la conformité de nos produits avec les spécifications données ci-dessus. Nous dégageons toute responsabilité pour tout dommage ou perte causée suite à une mauvaise utilisation du produit ou à une utilisation du produit pour une application non prévue à la conception. Aussi, il est attendu de l'utilisateur qu'il lise et comprenne les informations communiquées et qu'il s'y conforme. Enfin, avant toute mise en œuvre, vérifier qu'il s'agit de la dernière édition.

Conseils d'application	La Médocol FC 2405 est prête à l'emploi, donc déjà accélérée : veiller à homogénéiser le produit avant sa mise en œuvre. Les surfaces à coller doivent être préalablement dépoussiérées. Il peut être nécessaire de poncer et décaper. Conseil de catalyse : 1 à 2% (éviter les doses supplémentaires) suivant les conditions normales d'application (température entre 15 et 25°C, humidité relative inférieure à 80 %). L'épaisseur finale de colle varie entre 0,7 et 3mm.
Conditionnement	En emballages métalliques : 5, 10, 25, 220 kgs net avec ou sans liner
Stockage	Pour que la stabilité du produit ainsi que la conservation des propriétés de nos Gels Coat soit assurées, le stockage doit être réalisé à une température inférieure à 23°C, à l'abri de sources de chaleur et du soleil, dans l'emballage d'origine complètement clos. Un stockage prolongé ou hors des recommandations peut influencer les propriétés du produit. <u>La durée de vie préconisée des Colles est de 3 mois</u> (2 mois maxi pour les versions à polymérisations rapides). Tenir éloigné de toutes sources de flamme ou de combustion.
Sécurité	Avant toute utilisation, se référer à la fiche de données de sécurité. Tout stockage doit être en conformité avec les règlements locaux concernant les bâtiments et la protection contre l'incendie.

ATTENTION :

Tous ces résultats ont été obtenus lors des essais réalisés dans notre laboratoire en conditions standards. Toutefois nous ne pouvons pas être tenus responsables des pièces fabriquées avec le produit, si les conditions optimales d'application ne sont pas respectées. Il est impératif que l'utilisateur s'assure préalablement que le produit convient à son application et à son process. Nous garantissons la conformité de nos produits avec les spécifications données ci-dessus. Nous dégageons toute responsabilité pour tout dommage ou perte causée suite à une mauvaise utilisation du produit ou à une utilisation du produit pour une application non prévue à la conception. Aussi, il est attendu de l'utilisateur qu'il lise et comprenne les informations communiquées et qu'il s'y conforme. Enfin, avant toute mise en œuvre, vérifier qu'il s'agit de la dernière édition.